



**UWAGI:**

1. Po zespawaniu oczyścić i pomalować na brązowo.
2. Zaleca się szczepienie spawalnicze wykonać na montażu.
3. Zastrzał, poz.2 wspawać w istniejącą konstrukcję spoina obwodową pachwinową wielkości a2.5.

5	8	Podkładka okr. M10	wg normy	PN-M-8005	0.000	Podkładka M10
4	8	śruba z łbem 6-kątnym	wg wyk.	PN-EN 24015	0.03	Śruba z łbem sześciokątnym M10x30
3	4	Blacha 12 okucia ścianki osłonowej	S235	DK2023-01.012	0	Blacha 12 okucia ścianki osłonowej
2	1	Profil zastrzału wspornika szyny ścianki osłonowej	S235JR	DK2023-01.01	4	Profil zastrzału wspornika szyny ścianki osłonowej
1	1	Profil 60x60x4 pionowy wspornik szyny ścianki osłonowej	S235JR	DK2023-01.01	6	Profil 60x60x4 pionowy wspornik szyny ścianki osłonowej
Nr	Ilość	Nazwa zespołu, podzespołu lub części	Materiał	Numer rysunku, normy	Masa	Wielkość, plik
<b>STOWARZYSZENIE DOLINA KRÓLÓWKI</b> Królowa Górna 22 33-334 Kamionka Wielka			Projektował	Z. Ząber		5.08.2022
			Rysował	Z. Ząber		5.08.2022
			Sprawdził	J. Świąt		10.09.2022
Podziałka	Masa (kg)	Materiał	Numer rysunku:			1/1
1:5	10	wg wyk.	DK2023-01.01			A3
Nazwa pliku: Wspornik szyny ścianki osłonowej			Nazwa przedmiotu:			Nr ark.
			Wspornik szyny ścianki osłonowej			Format